

## Инструкция по использованию

DSTVITO<sup>acry</sup> превосходный термопластичный акрил является передовым биосовместимым материалом для полных и частичных протезов. Благодаря исключительным свойствам, таким как высокая ударопрочность, малый вес, эластичность и естественная полупрозрачность, DSTVITO<sup>acry</sup> протезы могут быть изготовлены гораздо тоньше и более устойчивые к поломкам по сравнению с обычным акрилом. Отличные свойства материала позволяют применять его в различных конструкциях для создания комфортного, эстетичного и долговечного изделия.

### Информация для заказа

DSTVITO<sup>acry</sup> доступен в следующей упаковке:

#### Упаковка картридж 25 мм 5 шт.\* :

Раз. картриджа	Medium	Medium	Large	XL	XXL
цвет	Кат №	Кат №	Кат №	Кат №	Кат №
Light Pink	52210S	52210	52211	52212	52213
Pink	52200S	52200	52201	52202	52203
Pink Opaque	52230S	52230	52231	52232	52233
Dark Pink	52220S	52220	52221	52222	52223

\* При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

#### Сыпучая/Массовая упаковка:

цвет	Кат № 100gr	Кат № 300gr	Кат № 500gr	Кат № 1kg
Light Pink	52215	52216	52217	52218
Pink	52205	52206	52207	52208
Pink Opaque	52235	52236	52237	52238
Dark Pink	52225	52226	52227	52228

### Инструкция по применению

#### **Процесс сушки: Влага в расплаве приводит к поверхностным дефектам!**

Сыпучие материалы DSTVITO могут поглощать влагу из атмосферы. Для достижения оптимальной производительности и обработки гранулы должны быть высушены перед использованием. DSTVITO<sup>acry</sup> можно легко высушить в различные некоммерческие сушилках с функцией вентиляции для отвода влаги.

**Температура сушки: 120°C (248°F).**

**Время сушки: от 2 до 4 часов** *(зависит от мощности сушки)*

#### **Заполнение картридж:**

- Заполните алюминиевый картридж с сухим материалом до желаемого уровня.
- Картридж можно заполнять на не более одного дюйма (1 inch) до высоты картриджа.
- Поместите алюминиевую крышку картриджа внутрь картриджа и плотно закрыть.
- При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

#### **Меры предосторожности! Используйте защитные перчатки во избежание ожогов!**

Всегда используйте термостойкие перчатки с номинальной температурой не менее 300°C (572°F). При выполнении инъекции необходимо соблюдать особую осторожность, чтобы избежать контакта кожи с нагретой втулкой, отсеком для нагрева картриджа, горячим картриджем, инъекционной вставкой, адаптером поршневой головки и горячими кюветами.

## Инструкция по использованию

**Внимание!** При инвестиции используйте твердые гипсы типа 4 с низким расширением для лучших результатов. Используйте вибрирующую платформу, чтобы обеспечить полное и без пузырное покрытие.

- Во время воскови, установите двойные литниковые каналы 7.5 мм литника с каждой стороны протеза; **Для полных верхних протезов** установите дополнительный литник размером 7,5 мм, прижимая его к центральной небной крыше. Расширьте литник над зоной неба, чтобы обеспечить равномерную подачу материала повсеместно в области неба. **Для частичных протезов, нижних полных протезов, окклюзионных шин** прикрепите литник к обоим язычным расширениям, а также к средней линии, как и для полных протезов;
- После инвестиции и выкипания воска необходимо просверлить в искусственных зубах отверстия для ретенции в середине и по бокам каждого зуба.
- Приклейте искусственные зубы к гипсовым полостям с помощью **DSTVITOCem**;
- Установите температуру печи инжектора на **270°C (520°F)** на время **16 мин.** (при нагревании);
- Установите давление впрыска на 850-950 кПа / 8.5-9.5 бар;
- Нанесите тонкий слой специального высокотемпературного силиконового спрея **DST LUBRILIQ F** снаружи картриджа соблюдая осторожность, чтобы не затронуть верхнюю или нижнюю часть картриджа;
- Когда температура достигнет **270°C (520°F)** (температура может варьироваться в зависимости от оборудования), вставьте картридж и начните отсчет времени 16 мин.;
- Разогреть кювету перед инъекцией 15-17 минут в ванне кипящей воды  $\geq 100^{\circ}\text{C}$  (212°F).
- Или более удобный способ - поставить кювету в сушильный печь на 15-20 минут при  $100^{\circ}\text{C}$  (212°F);
- Перед инъекцией, за 5-6 минут вытащите кювету из сушилки / ванны и высушите;
- Нанесите изолирующее средство **DST ISOLIQ** на гипсовую поверхность формы, соответствующую области зубного протеза и закройте кювету плотно с помощью 4 винтов;
- Поместите кювету в инжектор и введите материал;
- Кювета остается внутри инжектора под давлением в течение 10 минут;
- Извлеките кювету из инжектора и дайте ей остыть до комнатной температуры;
- Раскройте кювету, извлеките протез, отрежьте литники с помощью диска и продолжите процесс шлифовки и полировки как обычный акрил, никаких специальных боров и инструментов не требуется.
- Для свежего, сияющего и естественного вида нанесите / распылите тонкий слой **DST LUSTERLIQ**.

**ВАЖНО:**

**Только для профессионального использования.**

Гарантия недействительна, если продукт не используется по назначению, не используется в соответствии с инструкциями или не хранится в оригинальной упаковке.

**Rx Only**

Внимание: Федеральный закон ограничивает это устройство для продажи или по приказу практикующего

